



PODER JUDICIÁRIO
SUPERIOR TRIBUNAL MILITAR
PRSTM/SECSTM/DIRAD/COGIP/SPLAC

ANEXO AO TR

ANEXO III - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITEM 1: MESA PARA GABINETE GRANDE - CONJUNTO COMPOSTO POR MESA APOIADA SOBRE CREDENÇA LATERAL E GAVETEIRO PEDESTAL, MEDINDO 2270x2000x740mm (LxPxA)

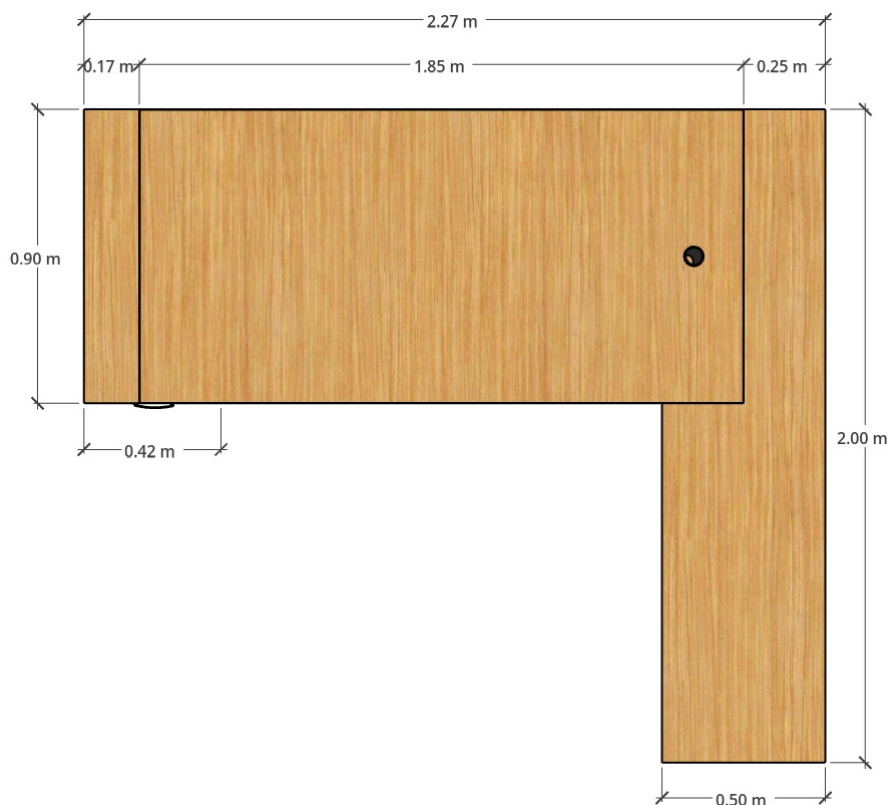
1. **Tampo da mesa** em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1850x900x740mm (LxPxA) revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm.
2. O tampo é apoiado em quadro metálico, com longarinas e travessas em tubos de aço retangulares de 70x30x1,2mm (face vertical com 70mm), dobrado no cantos em meia esquadria, emendado com solda em 1 ou 2 pontos, que não sejam os vértices, e lixado, medindo 1700x380mm. O quadro é apoiado em um lado sobre o armário credenza e no outro lado sobre o gaveteiro. O tampo da mesa cobre 250mm de cada lado sobre o armário credenza e sobre o gaveteiro. As fixações dos tampos e requadro deverão ser feitas por meio de parafusos máquina M6 e buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas nos tampos;
3. Painel frontal de privacidade, suspenso, não estrutural, medindo 1250x350mm, em MDP 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. A fixação do painel deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 e buchas e metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face do painel que são parafusadas na longarina frontal abaixo do tampo ou por cantoneiras metálicas;
4. **Armário Credenza** medindo 2000x500x645mm (LxPxA), possui 3 nichos abertos e 2 compartimentos maiores fechados por 1 par de portas de correr, com uma prateleira regulável e removível em cada compartimento. Os 3 nichos ocupam a primeira parte de 900mm de largura (abaixo do tampo da mesa) e os compartimentos fechados ocupam 1100 mm da largura;
5. O tampo do armário credenza segue padrão do tampo da mesa,

com medidas 2000x500mm, com espessura 25mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** Corpo do armário credenza (2 laterais, 4 divisórias, 1 fundo inteiriço, 1 tampo inferior, e 2 prateleiras móveis para os compartimentos fechados) com todas as peças confeccionadas em MDP 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor preta, com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pinos metálicos. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

6. O trecho da credenza ocupado por nichos abertos é dividido 3 partes, sendo que o trecho central possui no fundo 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. As divisórias entre os nichos também deverão possuir 1 orifício passa cabos cada uma;
7. O trecho fechado da credenza possui 1 par de portas de correr, constituídas em MDP 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** As portas deslizam suavemente por meio de roldanas de nylon apoiadas em trilhos de alumínio. Puxadores em poliestireno metalizado com aspecto cromado em formato quadrado medindo 65x65mm embutidos na madeira. Fechaduras em aço cromado, instalada na porta externa com travamento por meio de pino metálico que impede abertura da porta interna travando também a abertura da porta externa, e proporcionando assim o fechamento do par de portas simultaneamente com apenas uma operação. A fechadura acompanha 2 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica;
8. Rodapé retangular fechado em tubo de aço de 50x20x1,2mm contínuo dobrado, apoiado por 4 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
9. **Gaveteiro Pedestal** com nicho lateral, com gavetas frontais e prateleira lateral, medindo 420x900x645mm (LxPxA);
10. O tampo do gaveteiro segue padrão do tampo da mesa, com medidas 420x900mm, com espessura 25mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** Corpo do gaveteiro (2 laterais, 1 divisória, fundo, tampo inferior, e 1 prateleira móvel para o nicho) com todas as peças confeccionadas em MDP

18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor preta, com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos metálicos. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

11. 4 gavetas com altura interna útil de 65mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;
12. Frentes das gavetas em MDP 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes das gavetas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 e acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 128 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva);
13. Rodapé retangular fechado em tubo de aço de 50x20x1,2mm contínuo dobrado, apoiado por 4 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
14. Todas as peças metálicas receberão pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster de alta performance na cor preto, polimerizada em estufa a 200º C.
15. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagens de Referência

ITEM 2: MESA DE REUNIÃO PARA GABINETE (10 LUGARES), MEDINDO 3000x1200x740mm (LxPxA)

1. Tampo da mesa, duplo componível, medindo 3000x1200x740mm (LxPxA) com espessura final de 34 a 36mm, componível por duas camadas sobrepostas, sendo a camada superior composta por 5 módulos e a camada inferior por 2 módulos, que se encaixam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho em formato retangular com cantos arredondados com raio de 80mm;
2. Módulos da camada superior do tampo (componível em 5 partes), 1 central, 2 laterais e 2 cabeceiras, em MDP 18mm, revestido na face superior por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. As bordas aparentes são encabeçadas com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm;
3. Módulo central constituído por painel de MDP 18mm, revestido

na face superior e bordas em **couro ecológico**, sem emendas, na cor preta, colado alinhado com a face superior e bordas, e grampeado na face inferior do tampo;

4. O módulo central contém 3 **caixas de tomadas**, com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 150mm de altura, corpo confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, com tampa basculante;
5. Camada inferior do tampo, componível em 2 partes iguais, confeccionado com MDP 15mm de espessura, constituído por painéis de MDP, matizado na cor preta e envernizado, com bordas encabeçadas com fitas de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, na cor preta;
6. As fixações dos módulos superior e inferior deverão ser feitas por meio de parafusos máquina M6 e buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior dos tampos;
7. Calhas para passagem de cabeamento horizontal entre todos os pés confeccionada em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, com sistema de fixação acoplagem, sem necessidade do uso de ferramentas, em 04 suportes metálicos presos aos tampos por meio de buchas metálicas em Zamak (liga de zinco, magnésio, alumínio e cobre, fundida entre 385 cá e 485 cá), e parafusos máquina, Philips M6x12;
8. Estruturas metálicas dos pés com formato elíptico, sendo 2 nas extremidades laterais, med. aprox. 600x150x715mm, e 2 na parte central, med. aprox. 500x100x715mm, autoportantes, com passagem interna para subida de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço com espessura mínima de 1,5 mm, calandrada e componível em duas partes, com suportes superior e inferior em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, soldadas entre si pelo processo MIG, formando um conjunto sólido e de design moderno. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, com regulagem de altura em aprox. 20mm, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso. A contratada pode propor estrutura diversa, desde que confeccionada em chapa de aço e que ofereça padrão de qualidade e estabilidade compatíveis;
9. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
10. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**

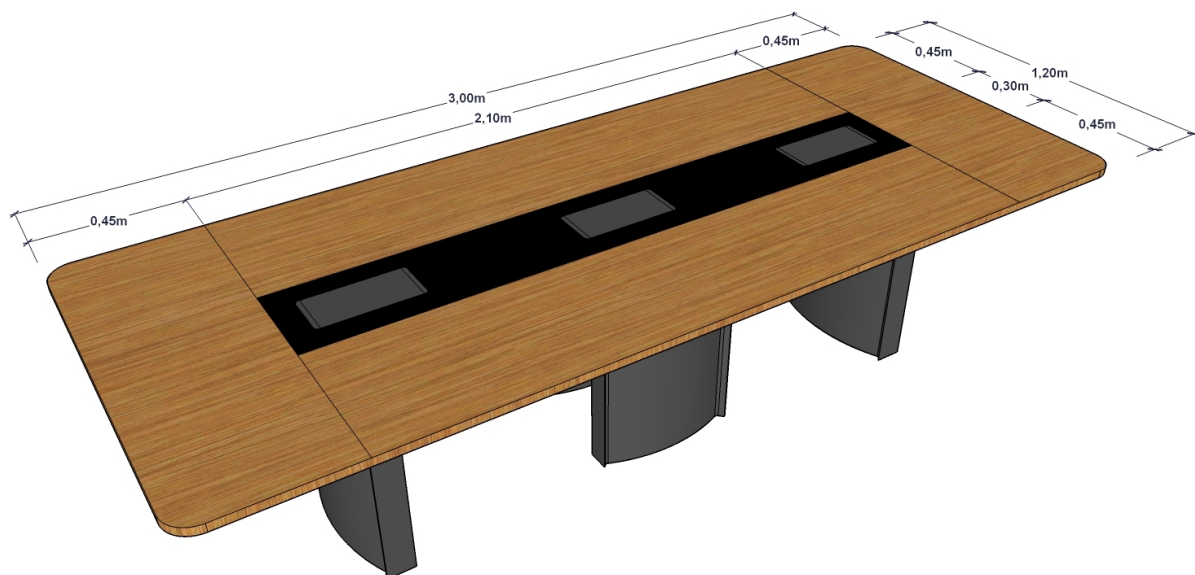


Imagem de Referência

ITEM 3: MESA DE REUNIÃO PARA GABINETE (12 LUGARES), MEDINDO 3600x1300x740mm (LxPxA)

1. Tampo da mesa, duplo componível, medindo 3600x1200x740mm (LxPxA) com espessura final de 34 a 36mm, componível por duas camadas sobrepostas, sendo a camada superior composta por 5 módulos e a camada inferior por 2 módulos, que se encaixam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho em formato retangular com cantos arredondados com raio de 80mm;
2. Módulos da camada superior do tampo (componível em 5 partes), 1 central, 2 laterais e 2 cabeceiras, em MDP 18mm, revestido na face superior por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. As bordas aparentes são encabeçadas com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm;
3. Módulo central constituído por painel de MDP 18mm, revestido na face superior e bordas em **couro ecológico**, sem emendas, na cor preta, colado alinhado com a face superior e bordas, e grampeado na face inferior do tampo;
4. O módulo central contém 3 **caixas de tomadas**, com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 150mm de altura, corpo confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, com tampa basculante;
5. Camada inferior do tampo, componível em 2 partes iguais, confeccionado com MDP 15mm de espessura, constituído por painéis de MDP, matizado na cor preta e envernizado, com bordas encabeçadas com fitas de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, na cor preta;
6. As fixações dos módulos superior e inferior deverão ser feitas por meio de parafusos máquina M6 e buchas metálicas

confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior dos tampos;

7. Calhas para passagem de cabeamento horizontal entre todos os pés confeccionada em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, com sistema de fixação acoplagem, sem necessidade do uso de ferramentas, em 04 suportes metálicos presos aos tampos por meio de buchas metálicas em Zamak (liga de zinco, magnésio, alumínio e cobre, fundida entre 385 cá e 485 cá), e parafusos máquina, Philips M6x12;
8. Estruturas metálicas dos pés com formato elíptico, sendo 2 nas extremidades laterais, med. aprox. 600x150x715mm, e 2 na parte central, med. aprox. 500x100x715mm, autoportantes, com passagem interna para subida de cabeamento, desenvolvidas em chapas de aço com espessura mínima de 1,5 mm, calandrada e componível em duas partes, com suportes superior e inferior em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, soldadas entre si pelo processo MIG, formando um conjunto sólido e de design moderno. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, com regulagem de altura em aprox. 20mm, cuja função será ajustar eventuais desníveis de piso. A contratada pode propor estrutura diversa, desde que confeccionada em chapa de aço e que ofereça padrão de qualidade e estabilidade compatíveis;
9. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
10. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**

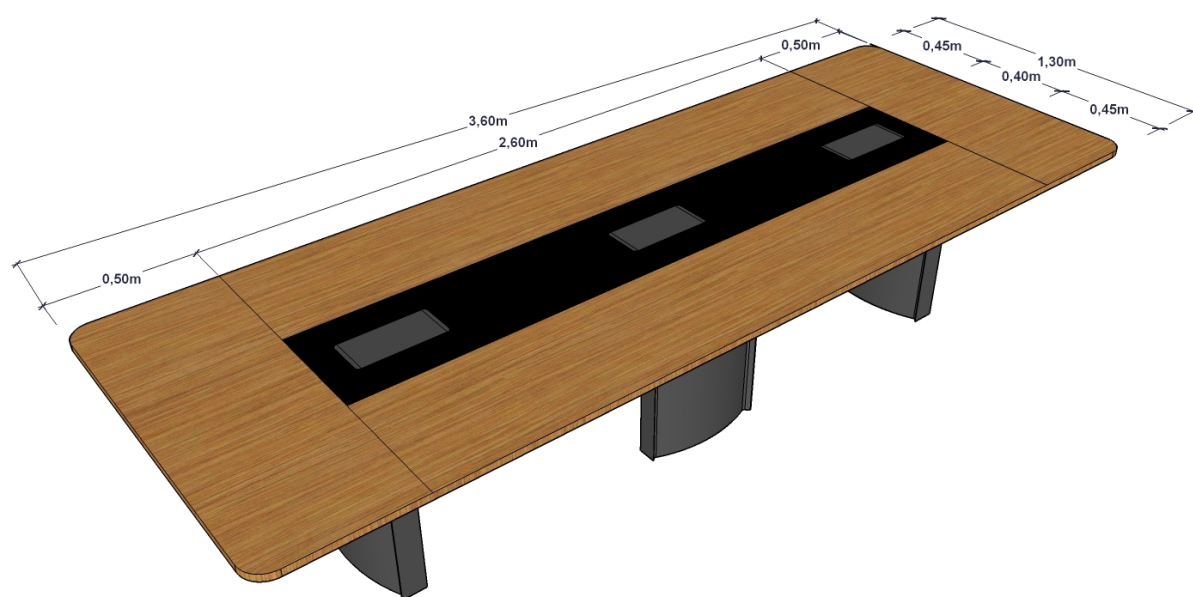


Imagem de Referência

ITEM 4: MESA AUTOPORTANTE PENINSULAR EM "L", COM INTERLOCUÇÃO, MEDINDO 1800x1650x740mm (LxPxA)

1. Tampo em "L" em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1800x1650x740mm (LxPxA), com formato peninsular e aba de interlocação de 150mm em um dos lados, uma saída lateral de 750mm e outra de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;
2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca $\frac{1}{4}$ " e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

6. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.
7. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagem de Referência

ITEM 5: MESA AUTOPORTANTE EM "L" GRANDE, COM INTERLOCUÇÃO E GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1500x1500x740mm (LxPxA)

1. Tampo em "L" em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1500x1500x740mm (LxPxA), com aba de interlocução de 120mm em um dos lados, uma saída lateral de 700mm e outra de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;
2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2

tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

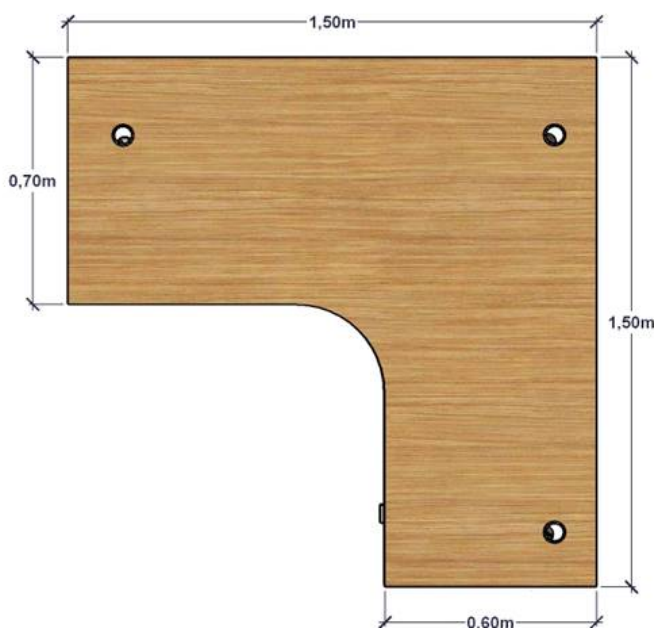
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca $\frac{1}{4}''$ e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
6. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
7. Gaveteiro fixo:
 - a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
 - b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço

re laminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;

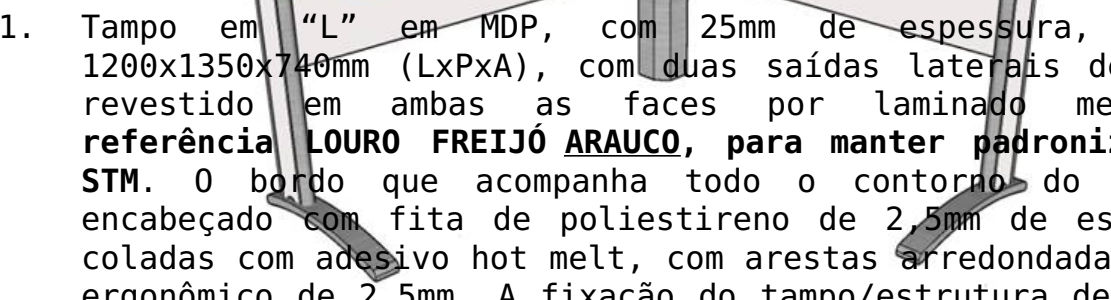
- c. Frentes das gavetas em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva).

8. Documentação exigida:

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



ITEM 6: MESA AUTOPORTANTE EM "L" PEQUENA, SEM INTERLOCUÇÃO, MEDINDO 1200x1350x740mm (LxPxA)

- 
1. Tampo em "L" em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1200x1350x740mm (LxPxA), com duas saídas laterais de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;
2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em

nylon injetado e pino central em aço rosca $\frac{1}{4}''$ e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

6. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.
7. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**

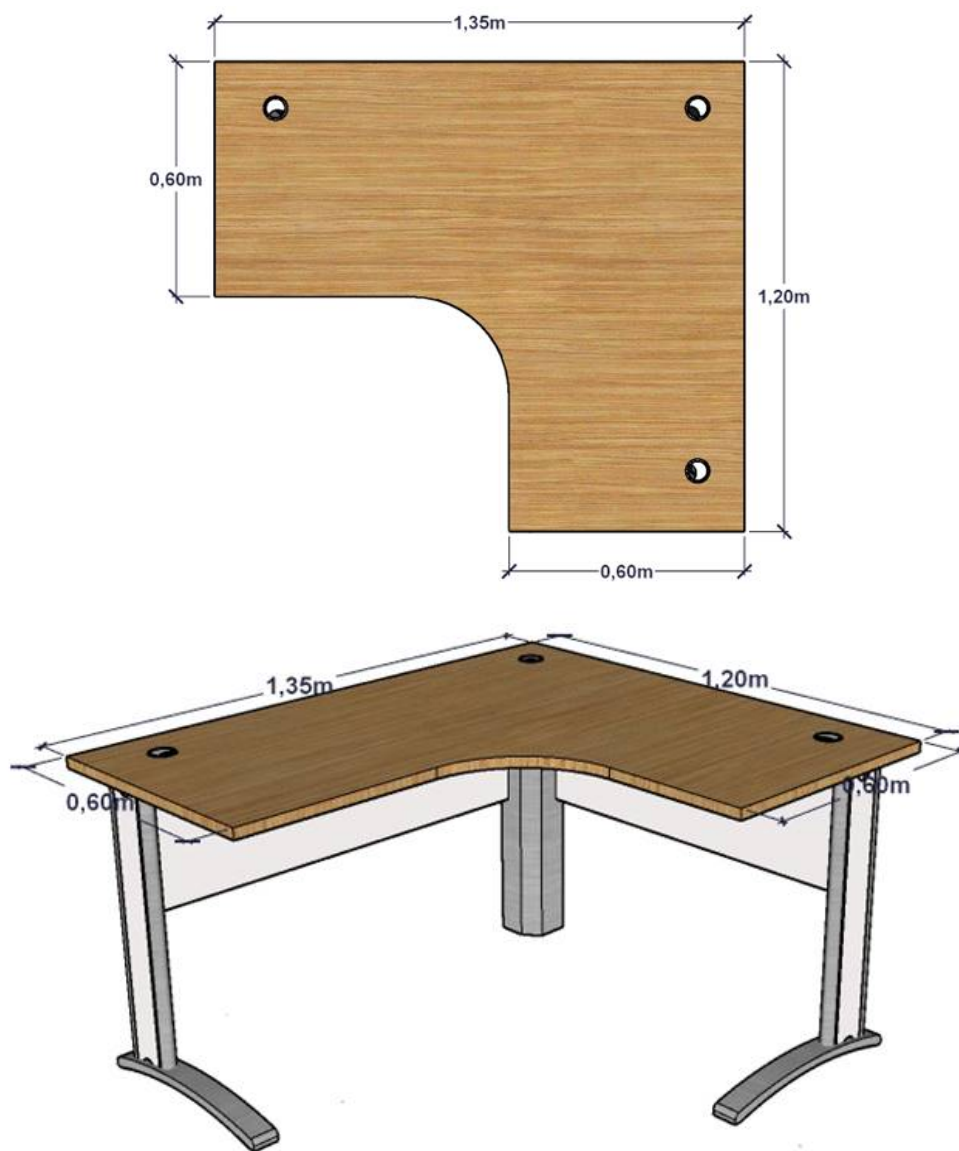


Imagem de Referência

ITEM 7: MESA AUTOPORTANTE EM "L" MÉDIA, SEM INTERLOCUÇÃO, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x1350x740mm (LxPxA)

1. Tampo em "L" em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1350x1350x740mm (LxPxA), com duas saídas laterais de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência **LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura,

coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca $\frac{1}{4}$ " e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.
6. Gaveteiro fixo:
 - a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm,

texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;

- b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;
- c. Frentes das gavetas em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva).

7. Documentação exigida:

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**

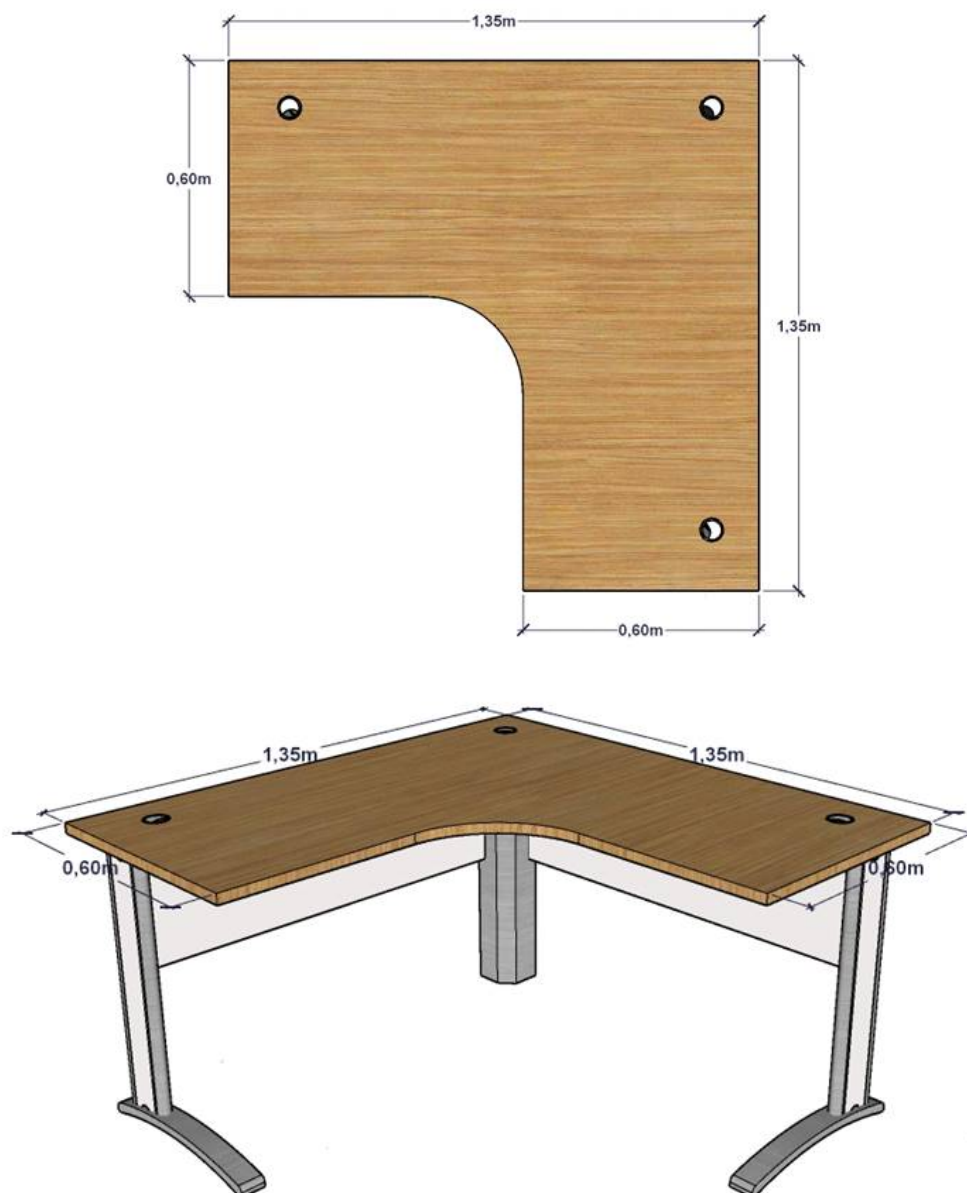


Imagem de Referência

ITEM 8: MESA AUTOPORTANTE EM "L" GRANDE, SEM INTERLOCUÇÃO, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x1500x740mm (LxPxA)

1. Tampo em "L" em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1350x1500x740mm (LxPxA), com duas saídas laterais de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência **LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do **STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em

buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

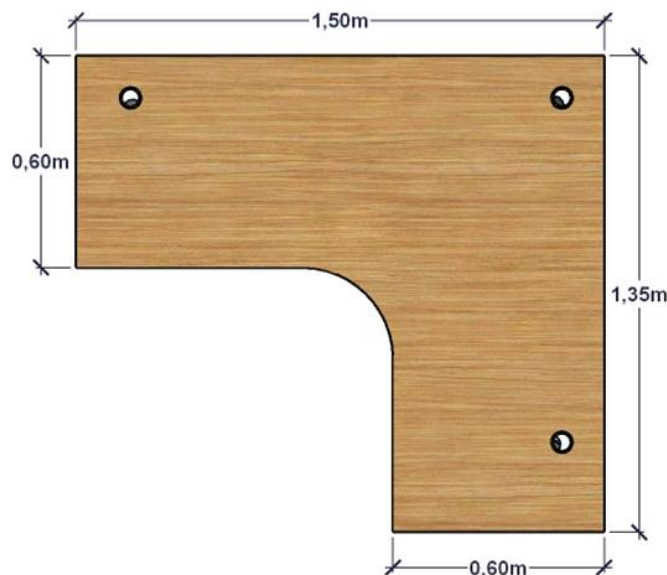
2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca $\frac{1}{4}$ " e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
6. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.
7. Gaveteiro fixo:
 - a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos

aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;

- b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;
- c. Frentes das gavetas em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva).

8. Documentação exigida:

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



ITEM 9: MESA AUTOPORTANTE LINEAR PEQUENA, MEDINDO 900x600x740mm (LxPxA)

1. Tampo em MDP, com 25mm de espessura, medindo 900x600x740mm (LxPxA), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;
2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de

ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;

5. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
6. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagem de Referência

ITEM 10: MESA AUTOPORTANTE LINEAR MÉDIA, MEDINDO 1200x600x740mm (LxPxA)

1. Tampo em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1200x600x740mm (LxPxA), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser

feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
5. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
6. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



ITEM 11: MESA AUTOPORTANTE LINEAR GRANDE, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x600x740mm (LxPxA)

1. Tampo em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1350x600x740mm (LxPxA), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. **Imagem de Referência** A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;
2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;
5. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó

poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.

6. Gaveteiro fixo:

- a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
- b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;
- c. Frentes das gavetas em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva).

7. Documentação exigida:

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



ITEM 12: MESA AUXILIAR AUTOPORTANTE MEDINDO 600x600x740mm (LxPx740)

Imagem de Referência

1. Tampo em MDP, com 25mm de espessura, medindo 600x600x740mm (LxPxA), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;
2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma

interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;

5. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.

6. **Documentação exigida:**

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagem de Referência

ITEM 13: MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL CIRCULAR, COM DIÂMETRO 1000mm

1. Tampo inteiriço, em formato circular, confeccionado em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1000mm de diâmetro, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo;
2. Estrutura inteiriça com 4 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6x1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C;
3. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
4. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagem de Referência

ITEM 14: MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL CIRCULAR, COM DIÂMETRO 1200mm

1. Tampo inteiriço, em formato circular, confeccionado em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1200mm de diâmetro, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo;
2. Estrutura inteiriça com 4 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6x1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C;
3. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
4. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagem de Referência

ITEM 15: MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL, MEDINDO 1800x1200x740mm (LxPxA)

1. Tampo inteiriço, em formato oval, confeccionado em MDP, com 25mm de espessura, medindo 1800x1200x740mm (LxPxA), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de

parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo;

2. O trecho central da superfície do tampo deverá possuir tampas basculantes e calhas embutidas em chapa de aço, possibilitando a passagem de cabos, com furos para aplicação de chapas com saídas para tomadas universais e tomadas RJ, permitindo manuseio dos cabos e tomadas;
3. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, com função estrutural e de privacidade, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
4. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60x720x70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.
5. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C.
6. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



ITEM 16: ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS, MEDINDO 900x500x740mm (LxPxA)

1. Laterais e tampo inferior com 18mm de espessura, fundo com 10mm de espessura, em MDP, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem da altura de prateleiras a cada 6,5cm, com 6 pontos de apoio por prateleira;
2. Tampo em MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
3. 1 (uma) prateleira interna móvel em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A prateleira móvel será apoiada em 6 suportes tipo pinos metálicos;
4. 2 (duas) portas em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. O par de portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (2 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos. A porta

direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 2 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 2 chapas metálicas 80x50x1,2mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos;

5. Rodapé com 60mm de altura em quadro de chapa de aço com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiado por 4 sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica.

6. **Documentação exigida:**

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**

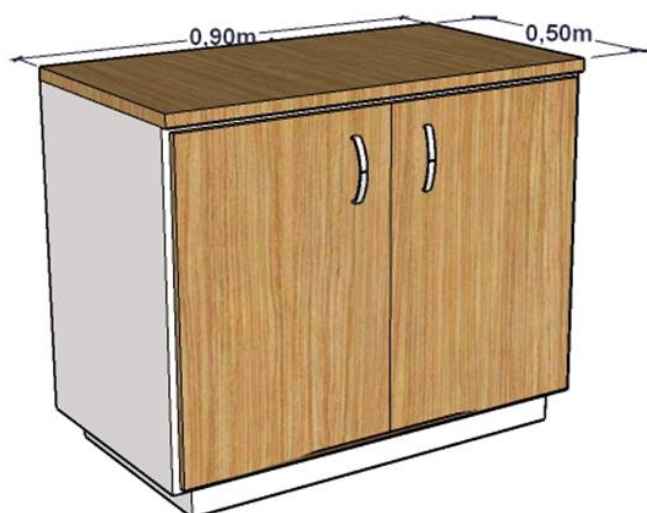


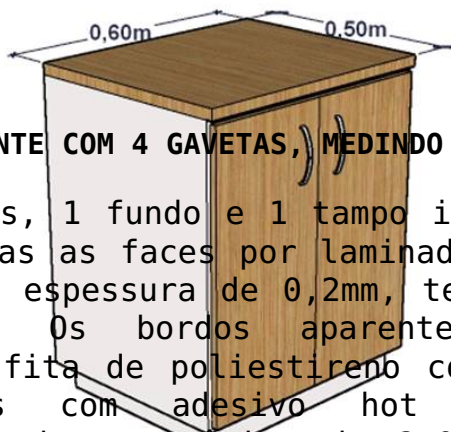
Imagem de Referência

ITEM 17: ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS, MEDINDO 600x500x740mm (LxPxA)

1. Laterais e tampo inferior com 18mm de espessura, fundo com 10mm de espessura, em MDP, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem da altura de prateleiras a cada 6,5cm, com 6 pontos de apoio por prateleira;
2. Tampo em MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o

contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;

3. 1 (uma) prateleira interna móvel em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A prateleira móvel será apoiada em 6 suportes tipo pinos metálicos;
4. 2 (duas) portas em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. O par de portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (2 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, com abertura de até 270°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 2 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 2 chapas metálicas 80x50x1,2mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos;
5. Rodapé com 60mm de altura em quadro de chapa de aço com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. O rodapé é apoiado por 4 sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica.
6. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



ITEM 18: GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS, MEDINDO 400x470x680mm (LxPxA)

1. Caixa (2 laterais, 1 fundo e 1 tampo inferior) em MDP 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
2. 4 (quatro) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;
3. Frentes das gavetas em MDP, com 18mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva);
4. Montantes com puxadores superiores em aço tubular frontal e posterior com diâmetro de 1" com 1,5mm de espessura, , com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C;
5. 4 (quatro) rodízios de duplo giro, com altura de 50mm, em polipropileno, permitindo fácil movimentação do volante.

6. Documentação exigida:

- a. Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.



Imagem de Referência

ITEM 19: PAINEL FRONTAL OPERACIONAL, COM ALTURA DE 700mm, LARGURA VARIÁVEL DE 600 A 1500mm, VALOR EM METRO QUADRADO

1. Painel divisório cego, suspenso do piso 350mm e indo até a altura de 1050mm, confeccionado em MDP 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. O painel deverá ser acoplado às superfícies de trabalho.

ITEM 20: ESTAÇÃO DE TRABALHO EM MESA PLATAFORMA PARA 2 (DUAS) PESSOAS, MEDINDO 1200x1400x740mm (LxPxA)

1. **Tampos:** estação composta por duas superfícies de trabalho medindo 1200x680x740mm (LxPxA), com espaço entre elas de para instalação de painel divisor, confeccionadas em MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência **LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
2. **Estrutura:** Estrutura formada por dois pórticos laterais em formato de “U”, recuados 15mm em relação às laterais longitudinais externas dos tampos, com 670mm de altura, confeccionados em tubo retangular SAE 1010/1020 de 30x70x2,0mm de espessura, dobrado em 45° através de gabarito, unidos em sua parte interna através de solda MIG, cada pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar o tampo ao pórtico, fixados

através de solda MIG. Travessa superior dos pórticos laterais deve ficar 24mm afastada em relação à face inferior do tampo. A interligação dos pórticos deverá ser feita por duas travessas estruturais horizontais de ligação, confeccionadas em tubo retangular SAE 1010/1020 de 30x50x1,2mm de espessura, dispostas entre si com uma distancia de 368mm para fixação da calha, interligados através de luvas de engates em chapa de aço, fixadas através de rebites de repuxo e parafusos com rosca milimétrica M6. Estrutura dotada de ponteiras conjugadas 30x70mm com sapatas niveladoras Ø 33mm em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Tampas para fechamento com saque para pé central, medindo 298mm de largura , 535mm de altura, confeccionadas em chapa de aço 0,90 mm de espessura com dobras nas extremidades laterais de 16mm, com sulcos estampados para apoio nos parafusos. Encaixada ao pé central da mesa através de oito parafusos auto perfurante com ponta broca;

3. **Calhas** tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato “J”, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Cada superfície de trabalho possui uma **caixa de tomadas**, com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 150mm de altura, corpo confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, com tampa basculante.
5. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
6. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagem de Referência (CONSIDERAR QUE OS TAMPOS SERÃO EM LAMINADO)

ITEM 21: ESTAÇÃO DE TRABALHO EM MESA PLATAFORMA PARA 2 (DUAS) PESSOAS,
MEDINDO 1400x1400x740mm (LxPxA)

1. **Tampos:** estação composta por duas superfícies de trabalho medindo 1400x680x740mm (LxPxA), com espaço entre elas de para instalação de painel divisor, confeccionadas em MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
2. **Estrutura:** Estrutura formada por dois pórticos laterais em formato de "U", recuados 15mm em relação às laterais longitudinais externas dos tampos, com 670mm de altura, confeccionados em tubo retangular SAE 1010/1020 de 30x70x2,0mm de espessura, dobrado em 45° através de gabarito, unidos em sua parte interna através de solda MIG, cada pórtico possui duas luvas de engate em chapa de aço para acoplar as travessas horizontais de ligação e dois suportes em chapa de aço para fixar o tampo ao pórtico, fixados através de solda MIG. Travessa superior dos pórticos laterais deve ficar 24mm afastada em relação à face inferior do tampo. A interligação dos pórticos deverá ser feita por duas travessas estruturais horizontais de ligação, confeccionadas em tubo retangular SAE 1010/1020 de 30x50x1,2mm de espessura, dispostas entre si com uma distancia de 368mm para fixação da calha, interligados através de luvas de engates em chapa de aço, fixadas através de rebites de repuxo e parafusos com rosca milimétrica M6. Estrutura dotada de ponteiras conjugadas 30x70mm com sapatas niveladoras Ø 33mm em polipropileno injetado cor preto e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Tampas para fechamento com saque para pé central, medindo 298mm de largura , 535mm de altura, confeccionadas em chapa de aço 0,90 mm de espessura com dobras nas extremidades laterais de 16mm, com sulcos estampados para apoio nos parafusos. Encaixada ao pé central da mesa através de oito parafusos auto perfurante com ponta broca;
3. **Calhas** tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
4. Cada superfície de trabalho possui uma **caixa de tomadas**, com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 150mm de altura, corpo confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, com tampa basculante.

5. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
6. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



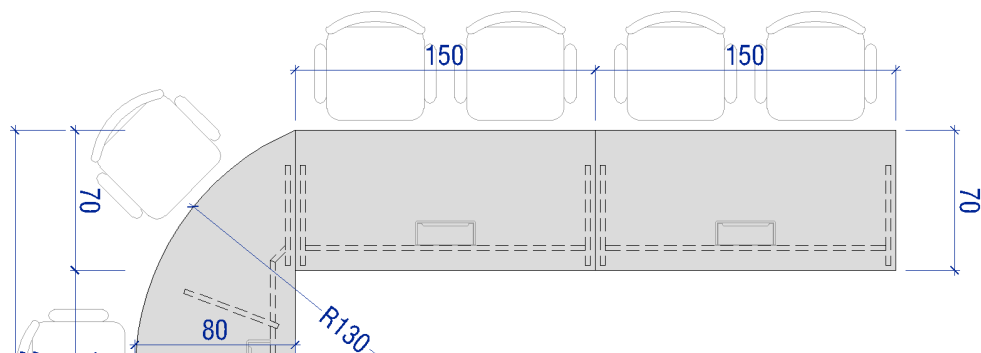
Imagem de Referência (CONSIDERAR QUE OS TAMPOS SERÃO EM LAMINADO MELAMÍNICO REFERÊNCIA LOURO FREIJÓ ARAUCO, PARA MANTER PADRONIZAÇÃO DO STM)

ITEM 22: MESA DE REUNIÃO PARA VIDEOCONFERÊNCIA (11 LUGARES), MEDINDO 3800x2400x740mm (LxPxA)

1. Mesa composta por módulos acoplados, com tampos em MDP e estrutura em pés-painéis:
 - a. Módulo 1 (4 unidades) – Formato retangular, com medidas 1500x700x740mm (LxPxA);
 - b. Módulo 2 (1 unidade) - Formato de semicírculo, com raio de 1300mm, maior comprimento de 2400m, maior profundidade de 800mm, altura 740mm.
2. Tampos em MDP, com 25mm de espessura, revestidos em ambas as faces por **laminado melamínico referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas

confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo.

3. **Painéis laterais:** confeccionados em MDF, com acabamento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto, na cor preta. Encabeçamento nas partes frontais, posterior e nos topos transversais com fita borda em material termoplástico com 2,0mm de espessura, aplicado pelo processo a quente hot melt, na mesma cor do laminado escolhido e raio ergonômico de contato com o usuário de 2,0mm. Cada pé-painel tem 2 sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica.
4. **Painel frontal estrutural e de privacidade,** suspenso do piso 370mm, em MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;
5. **Calhas** tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;
6. Cada superfície de trabalho possui uma caixa de tomadas, com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 300mm de comprimento, 138mm de largura e 150mm de altura, corpo confeccionado em chapa de aço 0,90mm de espessura, com tampa basculante.
7. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C.
8. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



ITEM 23: CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, BRAÇOS E RODÍZIOS

Requisitos mínimos:

1. **Encosto:** Espalдар médio, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do encosto: 430x390mm (LxA);
2. **Assento:** Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 465x470mm (LxP);
3. **Capas de proteção do assento e encosto** fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;
4. **Estofamento:** Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;
5. **Revestimento:** Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;
6. **Apóia-braços:** Em formato de "T", com alma de aço ou polipropileno reforçado com fibra de vidro. A parte de apoio dos braços é injetada em polipropileno OU poliuretano integral skin. Regulagem de altura por botão, com, no mínimo, 6 posições e 55mm de curso. Fixados na concha ou estrutura do assento de forma que permita regulagem de abertura horizontal com facilidade, pelo próprio usuário, sem necessidade de ferramentas;
7. **Mecanismo com sistema reclinador do encosto**, por alavancas individuais. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 60mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Acionamento da coluna a gás feita por alavanca independente com formato anatômico. O mecanismo deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta;
8. **Coluna central** desmontável, fabricada em tubo de aço redondo com aproximadamente 50mm de diâmetro, com pistão a gás, norma DIN EN 16955 ou DIN 4550 classe 04, com regulagem de altura

mínima de 90mm. Acoplamento ao mecanismo e base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. A coluna deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta.

9. **Base giratória** desmontável com aranha de 5 hastes, injetada em nylon com reforço de fibra de vidro, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50mm de diâmetro em nylon sem capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação;
10. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.
11. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**
12. **Observações:**
 - a. **Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;**
 - b. **Deve existir diferença perceptível entre a altura do encosto médio (item 23) e alto (item 24) - acima de 6cm;**
 - c. **Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.**



Imagens de Referência

ITEM 24: CADEIRA COM ESPALDAR ALTO, BRAÇOS E RODÍZIOS

Requisitos mínimos:

1. **Encosto:** Espaldar alto, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente.

Dimensões mínimas do encosto: 430x460mm (LxA);

2. **Assento:** Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 480x470mm (LxP);
3. **Capas de proteção do assento e encosto** fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;
4. **Estofamento:** Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;
5. **Revestimento:** Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;
6. **Apóia-braços:** Em formato de "T", com alma de aço ou polipropileno reforçado com fibra de vidro. A parte de apoio dos braços é injetada em polipropileno OU poliuretano integral skin. Regulagem de altura por botão, com, no mínimo, 6 posições e 55mm de curso. Fixados na concha ou estrutura do assento de forma que permita regulagem de abertura horizontal com facilidade, pelo próprio usuário, sem necessidade de ferramentas;
7. **Mecanismo com sistema reclinador do encosto**, por alavancas individuais. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 60mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Acionamento da coluna a gás feita por alavanca independente com formato anatômico. O mecanismo deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta;
8. **Coluna central** desmontável, fabricada em tubo de aço redondo com aproximadamente 50mm de diâmetro, com pistão a gás, norma DIN EN 16955 ou DIN 4550 classe 04, com regulagem de altura mínima de 90mm. Acoplamento ao mecanismo e base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. A coluna deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta.
9. **Base giratória** desmontável com aranha de 5 hastes, injetada em nylon com reforço de fibra de vidro, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50mm de diâmetro em nylon sem capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação;
10. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-

ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.

11. **Documentação exigida:**

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**

12. **Observações:**

- a. **Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;**
- b. **Deve existir diferença perceptível entre a altura do encosto médio (item 23) e alto (item 24) - acima de 6cm;**
- c. **Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.**



Imagens de Referência

ITEM 25: CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, FIXA, COM BRAÇOS

Requisitos mínimos:

1. **Encosto:** Espalдар médio, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. União do assento/encosto fabricada em chapa de aço estampada de 6,00mm de espessura. Dimensões mínimas do encosto: 430x390mm (LxA);
2. **Assento:** Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 465x470mm (LxP);
3. **Capas de proteção do assento e encosto** fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;
4. **Estofamento:** Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;
5. **Revestimento:** Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;
6. **Estrutura contínua** formada por tubo de aço com 25,40mm de diâmetro, interligado à estrutura do assento. Travessas de

fixação do assento fabricadas em chapa aço. A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por solda. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados.

7. **Apóia-braços** integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, OU fixados à concha do assento, sem regulagens;
8. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.
9. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**
10. **Observações:**
 - a. **Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;**
 - b. **Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.**



Imagens de Referência

ITEM 26: CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, FIXA, SEM BRAÇOS

Requisitos mínimos:

1. **Encosto:** Espalдар médio, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. União do assento/encosto fabricada em chapa de aço estampada de 6,00mm de espessura. Dimensões mínimas do encosto: 430x390mm (LxA);
2. **Assento:** Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 465x470mm (LxP);
3. **Capas de proteção do assento e encosto** fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;

4. **Estofamento:** Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;
5. **Revestimento:** Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;
6. **Estrutura contínua** formada por tubo de aço com 25,40mm de diâmetro, interligado à estrutura do assento. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço. A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por solda. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados.
7. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.
8. **Documentação exigida:**
 - a. Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.
9. **Observações:**
 - a. Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;
 - b. Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.



Imagens de Referência

ITEM 27: POLTRONA EXECUTIVA COM ESPALDAR ALTO, BRAÇOS, RODÍZIOS E APOIO DE CABEÇA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO

Requisitos mínimos:

1. **Encosto:** Espalдар alto padrão presidente, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do encosto: 450x625mm (LxA);
2. **Apoio de cabeça** em compensado multilaminado com 10mm de espessura e espuma expandida/laminada com 40mm de espessura e

densidade de 26 Kg/m³. Altura regulável ou fixa. Dimensões mínimas do apoio de cabeça: 315x150mm (LxA);

3. **Assento:** Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 455x470mm (LxP);
4. **Capas de proteção do assento e encosto** fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;
5. **Estofamento:** Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;
6. **Revestimento:** couro ecológico na cor preta;
7. **Apóia-braços:** Em formato de "T", com alma de aço ou polipropileno reforçado com fibra de vidro. A parte de apoio dos braços é injetada em polipropileno OU poliuretano integral skin. Regulagem de altura por botão, com, no mínimo, 6 posições e 55mm de curso. Fixados na concha ou estrutura do assento de forma que permita regulagem de abertura horizontal com facilidade, pelo próprio usuário, sem necessidade de ferramentas;
8. **Mecanismo com movimento tipo relax sincronizado** entre o encosto e assento, com bloqueio do movimento em no mínimo 4 (quatro) posições, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com livre flutuação. Possui ajuste de tensão da mola por manípulo frontal e alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento. Sistema de encaixe da coluna através de cone Morse;
9. **Coluna central** desmontável, fabricada em tubo de aço redondo com aproximadamente 50mm de diâmetro, com pistão a gás, norma DIN EN 16955 ou DIN 4550 classe 04, com regulagem de altura mínima de 90mm. Acoplamento ao mecanismo e base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. A coluna deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta;
10. **Base giratória** desmontável com aranha de 5 hastes, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50mm de diâmetro em nylon sem capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação;
11. **Acabamento das partes metálicas** em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície

com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.

12. **Documentação exigida:**

a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**

13. **Observações:**

a. **Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.**



Imagens de Referência

ITEM 28: POLTRONA EXECUTIVA FIXA COM ESTRUTURA CONTÍNUA E BRAÇOS, CONCHA ÚNICA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO

Requisitos mínimos:

1. **Encosto:** fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única ou bipartida, moldada anatomicamente a quente, com 10,5mm de espessura mínima. A fixação do encosto na estrutura metálica é feita com parafusos Philips. Dimensões mínimas do encosto: 460x400mm (LxA);
2. **Assento:** fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única ou bipartida, moldada anatomicamente a quente com 10,5mm de espessura mínima. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Dimensões mínimas do assento: 470x400mm (LxP);
3. **Estofamento:** espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 33 a 55 Kg/m³ e 40 a 45mm de espessura média;
4. **Revestimento** do assento, encosto e contra capa do encosto em couro ecológico na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado;
5. **Estrutura contínua** em tubo de aço, com 25,40mm de diâmetro, interligado à estrutura do assento. Tubo de suporte do assento fabricado aço, com 25,40mm de diâmetro curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço. A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por processo de solda. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados.
6. **Apóia-braços** integrados na estrutura da cadeira sem emendas

ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, fixados através de dois parafusos por braço, na cor preta;

7. **Acabamento:** os componentes metálicos cromados devem possuir tratamento de superfície através de decapagem química e polimento, recebendo um banho de cromo executado sobre base niquelada.
8. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**
9. **Observações:**
 - a. **Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.**



Imagens de Referência

ITEM 29: POLTRONA EXECUTIVA COM ESPALDAR ALTO, BRAÇOS E RODÍZIOS, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO

1. **Assento:**
 - a. Constituído por painel de madeira prensada e espuma laminada. Dimensões do assento: 500x480mm. Encosto: Constituído por painel de madeira prensada e espuma laminada. Dimensões do encosto: 4900x720mm (LxA)
 - b. Revestimento: assento e encosto totalmente revestidos em couro ecológico na cor preta, sem utilização de capa plástica e sem perfil de PVC. Costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixado às espumas, e posteriormente fixado por grampos com acabamento zincado na madeira. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó. Também podem ter tratamento superficial de cromagem.
 - c. Apóia-braços: Fixo, com estrutura produzida em alumínio injetado polido e com acabamento em “soft touch” para apoio do braço, fixados ao assento e ao encosto através de dois parafusos métricos com sextavado interno. Medidas: Largura de apóia-braços 55mm e comprimento de 330mm.
 - d. Coluna a gás cromada: Coluna com sistema de regulação de altura por acionamento a gás fabricado em tubo de aço, com acabamento cromado e com propriedades de resistência a agentes químicos. Mecanismo excêntrico com reclinção

do conjunto assento e encosto sobre eixo deslocado do centro da cadeira, com corpo injetado em alumínio e travamento de 5 posições do reclínio do encosto, sistema anti-impacto, e mola de compressão de regulação do reclinável com manopla de regulação lateral. Comandos das regulações acionados através de alavancas laterais: à direita, regula a altura da cadeira, e à esquerda, libera ou trava o sistema de reclínio. Componentes giratórios em tecnopolímeros auto lubrificantes. Encaixe da coluna a gás por meio de cone morse, possibilitando a perfeita inserção da coluna no mecanismo.

- e. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo o mecanismo com película de 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos.
- f. Base giratória com 5 patas: Arqueada, em alumínio de alta resistência a corrosão, polido, com diâmetro externo de 700mm e altura de 140mm. Com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11mm. Alojamento central para a coluna a gás.
- g. Rodízios: com capa, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto.
- h. **Documentação exigida:**
 - a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagem de Referência

ITEM 30: POLTRONA GIRATÓRIA OPERATIVA, COM BRAÇOS, APOIO DE CABEÇA E ESPALDAR ALTO EM TELA

1. Assento:

- a. Estrutura interna em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica, conformado anatomicamente, OU compensado moldado e resinado anatomicamente, de 12 a 14mm de espessura, com alta resistência;
- b. Espuma injetada em poliuretano flexível, isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo,

alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 60kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 70mm (mínima 36mm);

- c. Revestimento em tecido 100% poliéster com 240gr/m², pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, em cor a definir;
- d. Deve possuir regulagem de profundidade útil do assento, para garantir ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento.

2. Encosto:

- a. Estrutura em poliamida ou polipropileno, com reforço em fibra de vidro. Estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;
- b. Revestimento em tela 85% poliéster e 15% poliamida, 200g/m², sem utilização de espuma e similares;
- c. Apoio lombar em polipropileno copolímero, com regulagem de altura;
- d. Suporte de fixação do encosto injetado em poliamida, com reforço de fibra de vidro OU estrutura metálica, ligando o encosto ao mecanismo, com montagem por aparafusamento.

3. Apoio de cabeça:

- a. Apoio de cabeça clicado, em polipropileno copolímero flexível, com estofamento em PU integral skin injetado com 14mm de espessura.

4. Braços:

- a. Apoio de braços em formato de "T", com a parte do apoio do braço injetada em PU integral skin com toque macio, com regulagem de altura e distância lateral dos braços, através de manípulo de fácil manuseio. Estrutura em poliamida ou polipropileno, reforçada com fibra de vidro, permitindo 8 posições de regulagem de altura e 85mm de curso, através de botão.

5. Base:

- a. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em alumínio injetado, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65mm de diâmetro em resina de engenharia, com banda de rodagem em poliuretano para piso duro (injetado em nylon e revestido em poliuretano);
- b. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás, regulagem feita por alavanca;

6. Mecanismo:

- a. Mecanismo do tipo Sincron com 4 estágios de regulagem e travamento da posição desejada, ou relax livre. Possui ajuste de tensão da mola por manípulo frontal e plataforma com regulagem da profundidade acoplada à carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 5 estágios de regulagem, totalizando 50mm de curso;
- b. Possui ajuste de tensão da mola por manípulo frontal;
- c. Possui alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento;
- d. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

7. Acabamento:

- a. Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem;
- b. Acabamento em pintura a pó tipo híbrida com camada de 60 microns e cura em estufa a 200°C, na cor preta, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, propiciando maior aderência e acabamento da pintura;
- c. Superfície em alumínio polido.

8. Dimensões de referência:

- a. Assento: 480x465mm (LxP);
- b. Encosto: 445x570mm (LxA), sem apoio de cabeça. 445x775mm (LxA), com apoio de cabeça.

9. Documentação exigida:

- a. **Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.**



Imagens de Referência

Equipe de Planejamento da Contratação:

JOSÉ SIRNANDO CAVALCANTE DAS NEVES
Coordenador de Obras e Gestão de Infraestrutura Predial
Integrante **Demandante**

MARIANA FAGUNDES SILVA CÔRTEZ
Analista Judiciária | Apoio Esp. Arquitetura
Chefe da Seção de Planejamento e Controle Predial
Integrante **Técnica**

DOMINIQUE SPÍNOLA FOGACA DE ANDRADE
Analista Judiciária
Chefe da Seção de Infraestrutura Predial
Integrante **Administrativa**



Documento assinado eletronicamente por **MARIANA FAGUNDES SILVA CORTES, CHEFE DA SEÇÃO DE PLANEJAMENTO E CONTROLE PREDIAL**, em 28/04/2025, às 13:05 (horário de Brasília), conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **DOMINIQUE SPINOLA FOGAÇA DE ANDRADE, CHEFE DA SEÇÃO DE INFRAESTRUTURA PREDIAL**, em 28/04/2025, às 14:58 (horário de Brasília), conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **JOSÉ SERNANDO CAVALCANTE DAS NEVES, COORDENADOR DE OBRAS E GESTÃO DE INFRAESTRUTURA PREDIAL**, em 28/04/2025, às 16:59 (horário de Brasília), conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site http://sei.stm.jus.br/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0 informando o código verificador **4299711** e o código CRC **2B2FC3BA**.

4299711v2

Setor de Autarquias Sul, Praça dos Tribunais Superiores Quadra 01 - Bairro Asa Sul - CEP 70098-900 - Brasília - DF - <http://www.stm.jus.br/>