



PROPOSTA COMERCIAL

AO
SUPERIOR TRIBUNAL MILITAR
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90006/2025

RAZÃO SOCIAL: KADOSHI II COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA
CNPJ: 14.193.613/0001-05

Inscrição Estadual: 18294910090 Inscrição Municipal: 0.425.824/001-9

Endereço da Empresa (Sede): Rua João Samaha, 1380, Letra B, São João Batista, Belo Horizonte, Minas Gerais, CEP:31520-100

Dados do Representante Legal da Empresa: Adilson dos Santos Ponto, brasileiro, divorciado, portador RG MG-1.372.627 e CPF: 553.449.176-00, residente à rua Augusta Alvarenga Inês, 74, Candelária, Belo Horizonte, Minas Gerais, CEP:31.535-670.

Telefone: 31-998862825

E-mail: - comercialkadoshibb@gmail.com

Dados Bancários: ITAÚ Conta Corrente: 15350-6 Agência: 4875

GRUPO 2

ITEM	UNID	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO	FABRICANTE/MARCA/MODELO	VALOR UNITÁRIO	IPI	VALOR UNIT. C/ IPI	VALOR GLOBAL
23	UNID	81		RHODES-RHODES-B side gerente	R\$946,71	3,25%	R\$ 978,51	R\$79.259,31

CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, BRAÇOS E RODÍZIOS , ITEM 23: CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, BRAÇOS E RODÍZIOS

Requisitos mínimos:

1. Encosto: Espaldar médio, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do encosto: 430x390mm (LxA);

2. Assento: Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 465x470mm (LxP);

3. Capas de proteção do assento e encosto fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;

4. Estofamento: Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;

5. Revestimento: Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;

6. Apóia-braços: Em formato de "T", com alma de aço ou polipropileno reforçado com fibra de vidro. A parte de apoio dos braços é injetada em polipropileno OU poliuretano integral skin. Regulagem de altura por botão, com, no mínimo, 6 posições e 55mm de curso. Fixados na concha ou estrutura do assento de forma que permita regulagem de abertura horizontal com facilidade, pelo próprio usuário, sem necessidade de ferramentas;

7. Mecanismo com sistema reclinador do encosto, por alavancas individuais. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 60mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Acionamento da coluna a gás feita por alavanca independente com formato anatômico. O mecanismo deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta;

8. Coluna central desmontável, fabricada em tubo de aço redondo com aproximadamente 50mm de diâmetro, com pistão a gás, norma DIN EN 16955 ou DIN 4550 classe 04, com regulagem de altura mínima de 90mm. Acoplamento ao mecanismo e base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. A coluna deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta.

9. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes, injetada em nylon com reforço de fibra de vidro, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50mm de diâmetro em nylon sem capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.

Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação;

10. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.

11. Documentação exigida:

a. Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.

12. Observações:

a. Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;

b. Deve existir diferença perceptível entre a altura do encosto médio (item 23) e alto (item 24) - acima de 6cm;

c. Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade

24	UNID	120		RHODES-RHODES- B side diretor	R\$563,81	3,25%	R\$ 582,75	R\$69.930,00
----	------	-----	--	-------------------------------	-----------	-------	------------	--------------

CADEIRA COM ESPALDAR ALTO, BRAÇOS E RODÍZIOS CADEIRA COM ESPALDAR ALTO, BRAÇOS E RODÍZIOS

Requisitos mínimos:

1. Encosto: Espaldar alto, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do encosto: 430x460mm (LxA);

2. Assento: Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 480x470mm (LxP);

3. Capas de proteção do assento e encosto fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;

4. Estofamento: Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;

5. Revestimento: Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;

6. Apóia-braços: Em formato de "T", com alma de aço ou polipropileno reforçado com fibra de vidro. A parte de apoio dos braços é injetada em polipropileno OU poliuretano integral skin. Regulagem de altura por botão, com, no mínimo, 6 posições e 55mm de curso. Fixados na concha ou estrutura do assento de forma que permita regulagem de abertura horizontal com facilidade, pelo próprio usuário, sem necessidade de ferramentas;

7. Mecanismo com sistema reclinador do encosto, por alavancas individuais. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 60mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Acionamento da coluna a gás feita por alavanca independente com formato anatômico. O mecanismo deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta;

8. Coluna central desmontável, fabricada em tubo de aço redondo com aproximadamente 50mm de diâmetro, com pistão a gás, norma DIN EN 16955 ou DIN 4550 classe 04, com regulagem de altura mínima de 90mm. Acoplamento ao mecanismo e base através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e manutenção. A coluna deve possuir acabamento de pintura apropriado ou capa plástica na cor preta.

9. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes, injetada em nylon com reforço de fibra de vidro, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50mm de diâmetro em nylon sem capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.

Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação;

10. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.

11. Documentação exigida:

a. Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.

12. Observações:

a. Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;

b. Deve existir diferença perceptível entre a altura do encosto médio (item 23) e alto (item 24) - acima de 6cm;

c. Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.

25	UNID	41		RHODES-RHODES- B side gerente c/ braço	R\$501,35	3,25%	R\$ 518,19	R\$21.245,79
----	------	----	--	--	-----------	-------	------------	--------------

CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, FIXA, COM BRAÇOS CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, FIXA, COM BRAÇOS

Requisitos mínimos:

1. Encosto: Espaldar médio, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. União do assento/encosto fabricada em chapa de aço estampada de 6,00mm de espessura. Dimensões mínimas do encosto: 430x390mm (LxA);

2. Assento: Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 465x470mm (LxP);

3. Capas de proteção do assento e encosto fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm;

4. Estofamento: Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;

5. Revestimento: Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;

6. Estrutura contínua formada por tubo de aço com 25,40mm de diâmetro, interligado à estrutura do assento. Travessas deflexão do assento fabricadas em chapa aço. A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por solda. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados.

7. Apóia-braços integrados na estrutura da cadeira sem emendas ou soldas, acabamento em polipropileno copolímero injetado, onde se apoia os braços, OU fixados à concha do assento, sem regulagens;

8. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.

9. Documentação exigida:

a. Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.

10. Observações:

a. Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;

b. Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.

26	UNID	41		RHODES-RHODES- B side gente s/ braço	R\$464,88	3,25%	R\$ 480,50	R\$19.700,50
<p>CADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, FIXA, SEM BRAÇOS ADEIRA COM ESPALDAR MÉDIO, FIXA, SEM BRAÇOS</p> <p>Requisitos mínimos:</p> <p>1. Encosto: Espaldar médio, anatômico, em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, OU em madeira compensada multilaminada moldada anatomicamente sob pressão a quente. União do assento/encosto fabricada em chapa de aço estampada de 6,00mm de espessura. Dimensões mínimas do encosto: 430x390mm (LxA);</p> <p>2. A s s e n t o : Estruturado em concha de madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente sob pressão a quente. Dimensões mínimas do assento: 465x470mm (LxP);</p> <p>3. Capas de proteção do assento e encosto fabricadas em polipropileno injetado, texturizado, bordas arredondadas com raio de curvatura maior do que 2mm/4. Estofamento: Espuma de poliuretano flexível de alta resistência, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 40mm, densidade média de 50 a 55Kg/m³;</p> <p>5. Revestimento: Tecido 100% poliéster, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, na cor preta;</p> <p>6. Estrutura contínua formada por tubo de aço com 25,40mm de diâmetro, interligado à estrutura do assento. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço. A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por solda. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados.</p> <p>7. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrolítica totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, em conformidade com as normas pertinentes da ABNT.</p> <p>8. Documentação exigida:</p> <p>a. Conforme tópico 4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO, do Termo de Referência.</p> <p>9. Observações:</p> <p>a. Todos os itens do Grupo 2 devem fazer parte da mesma linha do fornecedor, de forma a compor conjunto harmonioso;</p> <p>b. Marcas de Referência: Cavaletti, OMP, Flexform. É permitida a oferta de produto equivalente ou de melhor qualidade.</p>								
VALOR TOTAL							R\$	190.135,60
VALOR TOTAL (POR EXTENSO):						cento e noventa mil, cento e trinta e cinco reais e sessenta centavos		
<p>PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: O prazo de validade da proposta não será inferior a 90 (noventa) dias, a contar da data de sua apresentação.</p> <p>Prazo de Entrega: Conforme o edital e seus anexos.</p> <p>Garantia: 5 (cinco) anos</p>								
<p>DECLARO, sob as penas da Lei, que a proposta apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega da proposta.Declaro, sob as penas da lei, que o objeto ofertado atende todas as especificações exigidas do edital e seus anexos.</p>								
<p>Declaro que os preços acima indicados contemplam todos os custos operacionais da atividade e os tributos eventualmente incidentes, bem como as despesas diretas e indiretas, inclusive o transporte e mão de obra necessária à entrega/execução do objeto.</p> <p>Declaro que a proposta foi elaborada de forma independente.</p>								
<p>Dados do Preposto Autorizado a Firmar Contrato:</p> <p>Adilson dos Santos Ponto, brasileiro, divorciado, portador RG MG-1.372.627 e CPF: 553.449.176-00, residente à rua Augusta Alvarenga Infê, 74, Candelária, Belo Horizonte, Minas Gerais, CEP:31.535-670.</p>								
<div><div>BELO HORIZONTE / MG, 26 DE AGOSTO DE 2025.</div><div><div>ADILSON DOS SANTOS PINTO:</div><div>55344917600</div><div><div>Assinado digitalmente por ADILSON DOS SANTOS PHOTC50544917600 DN: C=BR, O=ICP-Brasil, OU=AC SOLUTI Multiple v5, OU=2F53320000154, OU=Presidência, OU=Certificado PF A1, CN=ADILSON DOS SANTOS PHOTC50544917600 Razão: Eu sou o autor desse documento Localidade: Data: 2025-08-26 11:02:50</div></div></div><div><div>KADOSHI COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI</div><div>CNPJ:14.193.613/0001-05</div><div>ADILSON DOS SANTOS PINTO (Procurador)</div><div>RG: MG-1.372.627 - CPF: 553.449.176-00</div></div></div>								