

**SUPERIOR TRIBUNAL MILITAR**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 31/2023**

**Objeto:** Aquisição de bens permanentes (mobiliário padronizado), como mesas, cadeiras e armários de escritório, pelo Sistema de Registro de Preços (SRP).

LOTE 2				
Item	Descrição	Qtd	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
5	MESA PENINSULAR EM "L", COM INTERLOCUÇÃO, MEDINDO 1800x1650mm (LxP)	12	R\$1.581,00	R\$18.972,00
6	MESA AUTOPORTANTE EM "L" GRANDE, COM INTERLOCUÇÃO E GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1500x1500mm (LxP)	25	R\$1.605,00	R\$40.125,00
7	MESA AUTOPORTANTE EM "L" PEQUENA, SEM INTERLOCUÇÃO, MEDINDO 1200x1350mm (LxP)	12	R\$1.042,00	R\$12.504,00
8	MESA AUTOPORTANTE EM "L" MÉDIA, SEM INTERLOCUÇÃO, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x1350mm (LxP)	100	R\$1.488,00	R\$148.800,00
9	MESA AUTOPORTANTE EM "L" GRANDE, SEM INTERLOCUÇÃO, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x1500mm (LxP)	40	R\$1.510,00	R\$60.400,00
10	MESA AUTOPORTANTE LINEAR PEQUENA, MEDINDO 900x600mm (LxP)	12	R\$614,00	R\$7.368,00
11	MESA AUTOPORTANTE LINEAR MÉDIA, MEDINDO 1200x600mm (LxP)	20	R\$785,00	R\$15.700,00
12	MESA AUTOPORTANTE LINEAR GRANDE, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x600mm (LxP)	12	R\$1.018,00	R\$12.216,00
13	MESA AUXILIAR AUTOPORTANTE, MEDINDO 600x600mm (LxP)	20	R\$605,00	R\$12.100,00
14	MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL CIRCULAR, COM DIÂMETRO 1000mm	6	R\$690,00	R\$4.140,00
15	MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL CIRCULAR, COM DIÂMETRO 1200mm	4	R\$720,00	R\$2.880,00
16	MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL, MEDINDO 1800x1200mm (LxP)	4	R\$1.315,00	R\$5.260,00
17	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS, MEDINDO 900x500mm (LxP)	20	R\$853,00	R\$17.060,00
18	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS, MEDINDO 600x500mm (LxP)	20	R\$810,00	R\$16.200,00
19	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS, MEDINDO 400x470x680mm (LxPxA)	40	R\$815,00	R\$32.600,00
20	PAINEL FRONTAL OPERACIONAL,	200	R\$272,00	R\$54.400,00

Fabrica: Rua Angelo Luiz Parizotto nº 255, Jardim Anápolis, CEP: 85905-480, Toledo/PR

E-mail: [anapaula@premiumbrasil.com.br](mailto:anapaula@premiumbrasil.com.br) Telefone- 61 3273-1460/ 99345-2746

CNPJ nº 27.589.698/0001-89

COM ALTURA DE 730mm, LARGURA VARIÁVEL DE 600 A 1500mm, VALOR EM METRO QUADRADO			
<b>VALOR TOTAL R\$ 460.725,00 (quatrocentos e sessenta mil, setecentos e vinte e cinco reais)</b>			<b>R\$ 460.725,00</b>

**ITEM 5: MESA AUTOPORTANTE PENINSULAR EM "L", COM INTERLOCUÇÃO, MEDINDO 1800x1650mm (LxP)**



1. Tampo em "L" em MDF ou MDP, cor 25mm de espessura, medindo 1800x1650mm (LxP), com formato peninsular e aba de interlocação de 150mm em um dos lados; uma saída lateral de 750mm e outra de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURD FREIJÓ ARAUCO, para mante**

**padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafuso ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDF ou MDP, cor 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BF com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo). O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J" com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;

5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado pino central em aço rosca 1/4" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis

Fabrica: Rua Angelo Luiz Parizotto nº 255, Jardim Anápolis, CEP: 85905-480, Toledo/PR

E-mail: [anapaula@premiumbrasil.com.br](mailto:anapaula@premiumbrasil.com.br) Telefone- 61 3273-1460/ 99345-2746

CNPJ nº 27.589.698/0001-89

de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alt performance, polimerizada em estufa a 200º C. **Marca Modilac Modelo ET 107X**

**ITEM 6: MESA AUTOPORTANTE EM "L" GRANDE, COM INTERLOCUÇÃO E GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1500x1500mm (LxP)**



1. Tampo em "L" em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1500x1500mm (LxP), com aba de interlocução de 120mm em um dos lados, uma saída lateral de 700mm e outra de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com

passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;

5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de

zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

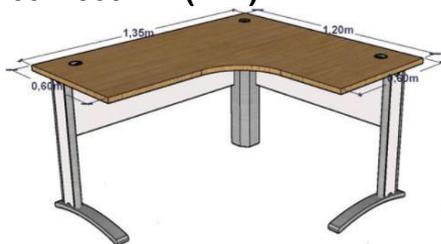
6. Gaveteiro fixo:

a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDF ou MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;

b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;

Frentes das gavetas em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva).  
**Marca Modilac Modelo ET 127X**

**ITEM 7: MESA AUTOPORTANTE EM "L" PEQUENA, SEM INTERLOCUÇÃO, MEDINDO 1200x1350mm (LxP)**



1. Tampo em "L" em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1200x1350mm (LxP), com duas saídas laterais de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas

com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão

(BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato “J”, com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;

5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼” e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. **Marca Modilac Modelo ET 127X**

#### **ITEM 8: MESA AUTOPORTANTE EM "L" MÉDIA, SEM INTERLOCUÇÃO, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x1350mm (LxP)**



1. Tampo em “L” em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1350x1350mm (LxP), com duas saídas laterais de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de

2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;

5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

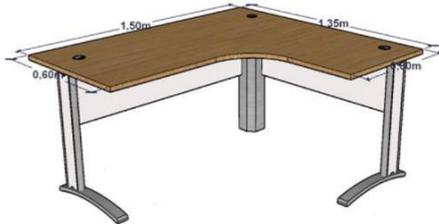
6. Gaveteiro fixo:

a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDF ou MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix

b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;

c. Frentes das gavetas em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva). **Marca Modilac Modelo ET 127X**

**ITEM 9: MESA AUTOPORTANTE EM "L" GRANDE, SEM INTERLOCUÇÃO, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x1500mm (LxP)**



1. Tampo em "L" em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1350x1500mm (LxP), com duas saídas laterais de 600mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo

hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio

de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 3 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painéis frontais estruturais e de privacidade, suspensos do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calhas tipo berço confeccionadas com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso;

5. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 3 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

6. Gaveteiro fixo:

a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDF ou MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas

arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;

b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;

c. Frentes das gavetas em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva). **Marca Modilac Modelo ET 127X**

#### ITEM 10: MESA AUTOPORTANTE LINEAR PEQUENA, MEDINDO 900x600mm (LxP)



1. Tampo em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 900x600mm (LxP), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa

de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. **Marca Modilac Modelo ET 100X**

#### ITEM 11: MESA AUTOPORTANTE LINEAR MÉDIA, MEDINDO 1200x600mm (LxP)



1. Tampo em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1200x600mm (LxP), revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência **LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas

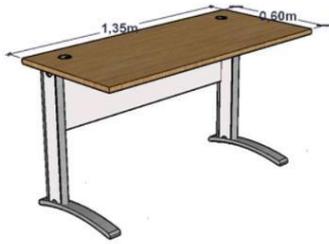
confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. **Marca Modilac Modelo ET 100X**

## ITEM 12: MESA AUTOPORTANTE LINEAR GRANDE, COM GAVETEIRO FIXO, MEDINDO 1350x600mm (LxP)



1. Tampo em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1350x600mm (LxP), revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência **LOURO FREIJÓ ARAUCO**, para manter **padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas

são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

5. Gaveteiro fixo:

a. Caixa (2 laterais, 2 travessas superiores e 1 fundo) em MDF ou MDP 18mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;

b. 2 (duas) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco

eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;

c. Frentes das gavetas em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva). **Marca Modilac Modelo ET 100X**

#### ITEM 13: MESA AUXILIAR AUTOPORTANTE, MEDINDO 600x600mm (LxP)



1. Tampo em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 600x600mm (LxP), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo. O acesso do acabamento ao tampo deverá dar-se por meio de 2 orifícios redondos de diâmetro 60mm,

acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos;

2. Painel frontal estrutural e de privacidade, suspenso do piso 370mm, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

3. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas #20 (0,9mm) dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45;

4. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30x20x1,2mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto

vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. **Marca Modilac Modelo ET 100X**

## ITEM 14: MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL CIRCULAR, COM DIÂMETRO 1000mm



1. Tampo inteiriço, em formato circular, confeccionado em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1000mm de diâmetro, revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A

fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo;

2. Estrutura inteiriça com 4 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6x1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C;

3. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. **Marca Modilac Modelo ET 102X**

## ITEM 15: MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL CIRCULAR, COM DIÂMETRO 1200mm



1. Tampo inteiriço, em formato circular, confeccionado em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1200mm de diâmetro, revestido em ambas as faces por laminado melamínico referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A

fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo;

2. Estrutura inteiriça com 4 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 101,6x1,5mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C;

3. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. **Marca Modilac Modelo ET 102X**

#### ITEM 16: MESA DE REUNIÃO OPERACIONAL, MEDINDO 1800x1200mm (LxP)



1. Tampo inteiriço, em formato oval, confeccionado em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, medindo 1800x1200mm (LxP), revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio

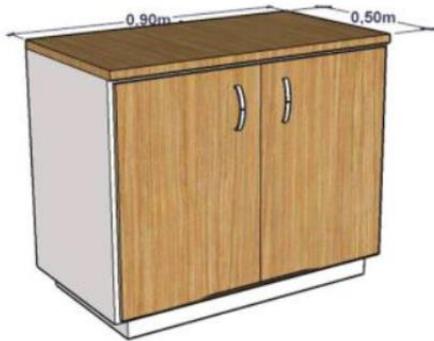
ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo;

2. O trecho central da superfície do tampo deverá possuir tampas basculantes e calhas embutidas em chapa de aço, possibilitando a passagem de cabos, com furos para aplicação de chapas com saídas para tomadas universais e tomadas RJ, permitindo manuseio dos cabos e tomadas;

3. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, com função estrutural e de privacidade, em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix;

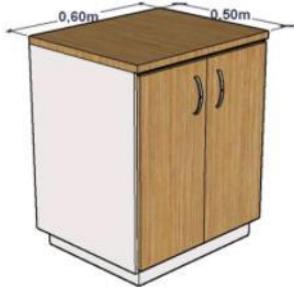
4. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5mm, estampada e repuxada, medindo 60x720x70mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. **Marca Modilac Modelo ET 103X**

**ITEM 17: ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS, MEDINDO 900x500mm (LxP)**



1. Laterais e tampo inferior com 18mm de espessura, fundo com 10mm de espessura, em MDF ou MDP, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem da altura de prateleiras a cada 6,5cm, com 6 pontos de apoio por prateleira;
2. Tampo em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
3. 1 (uma) prateleira interna móvel em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A prateleira móvel será apoiada em 6 suportes tipo pinos metálicos;
4. 2 (duas) portas em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. O par de portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (2 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 2 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 2 chapas metálicas 80x50x1,2mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos;
5. Rodapé com 60mm de altura em quadro de chapa de aço com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiado por 4 sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. **MARCA MODILAC MODELO ET 105X**

**ITEM 18: ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS, MEDINDO 600x500mm (LxP)**



1. Laterais e tampo inferior com 18mm de espessura, fundo com 10mm de espessura, em MDF ou MDP, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem da altura de prateleiras a cada 6,5cm, com 6 pontos de apoio por prateleira;
2. Tampo em MDF ou MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A fixação tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
3. 1 (uma) prateleira interna móvel em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm. A prateleira móvel será apoiada em 6 suportes tipo pinos metálicos;
4. 2 (duas) portas em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM.** O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. O par de portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (2 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, com abertura de até 270°. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 2 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 2 chapas metálicas 80x50x1,2mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos
5. Rodapé com 60mm de altura em quadro de chapa de aço com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiado por 4 sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 38mm e parafuso M8 rosca métrica. **MARCA MODILAC MODELO ET 105X**

**ITEM 19: GAVETEIRO VOLANTE COM 4 GAVETAS, MEDINDO 400x470x680mm (LxPxA)**



1. Caixa (2 laterais, 1 fundo e 1 tampo inferior) em MDF ou MDP 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix;
2. 4 (quatro) gavetas com altura interna útil de 80mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 2 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32mm, com 4 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 30kg por gaveta;
3. Frentes das gavetas em MDF ou MDP, com 18mm de espessura, revestidas em ambas as faces por laminado melamínico **referência LOURO FREIJÓ ARAUCO, para manter padronização do STM**. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanha 2 chaves (principal e reserva);
4. Montantes com puxadores superiores em aço tubular frontal e posterior com diâmetro de 1" com 1,5mm de espessura, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C;
5. 4 (quatro) rodízios de duplo giro, com altura de 50mm, em polipropileno, permitindo fácil movimentação do volante **MARCA MODILAC MODELO ET 1154**

**ITEM 20: PAINEL FRONTAL OPERACIONAL, COM ALTURA DE 700mm, LARGURA VARIÁVEL DE 600 A 1500mm, VALOR EM METRO QUADRADO**

1. Painel divisório cego, suspenso do piso 350mm e indo até a altura de 1050mm, confeccionado em MDF ou MDP 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0mm. O painel deverá ser acoplado às superfícies de trabalho. **MARCA MODILAC MODELO ET**

**DADOS DA PROPONENTE**

EMPRESA: WOOD CENTER COMERCIO - EIRELI

CNPJ: 27.589.698/0001-89

INSCRIÇÃO ESTADUAL : 90748879-93

ENDEREÇO: **Rua Angelo Luiz Parizotto nº 255, Jardim Anápolis, CEP: 85905-480, Toledo/PR**

FONE/FAX: (61) 3273-1460

ENDEREÇO ELETRÔNICO: [anapaula@premiumbrasil.com.br](mailto:anapaula@premiumbrasil.com.br)

Dados Bancários: Banco do Brasil Ag: 0587- 8 C/C: 85077-2

Prazo de validade: 90 ( Noventa) dias

Prazo de entrega: 30 (trinta) dias

Pagamento: 30 ( trinta) dias

Garantia: 05 (Cinco) anos

Marca: Modilac Procedência: Nacional

**Declaramos manter os dados cadastrais atualizados junto ao Contratante, bem como nos comprometemos a informar qualquer alteração que venha a ser realizada:**

Brasília/DF 24 de Agosto de 2023

Fabiano Braulio Machado  
Representante  
2.845.555 SSP/DF  
CPF: 970.672.966-68